

## Нестандартные плиссе

### Памятка по замеру

Под нестандартными плиссе подразумеваются модели, форма которых отличается от представленных в **книге продавца**. Наиболее распространенными являются формы, показанные на рис.1 (полукруг, у которого ширина не равна двум высотам), рис.2 (четверть круга, у которого ширина не равна высоте) и рис.3 (прямоугольник, совмещенный с полукругом).

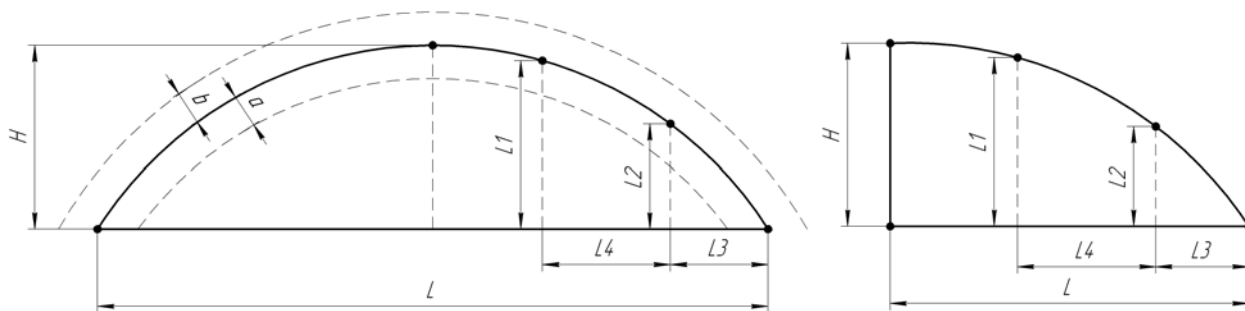


Рис.1

Рис.2

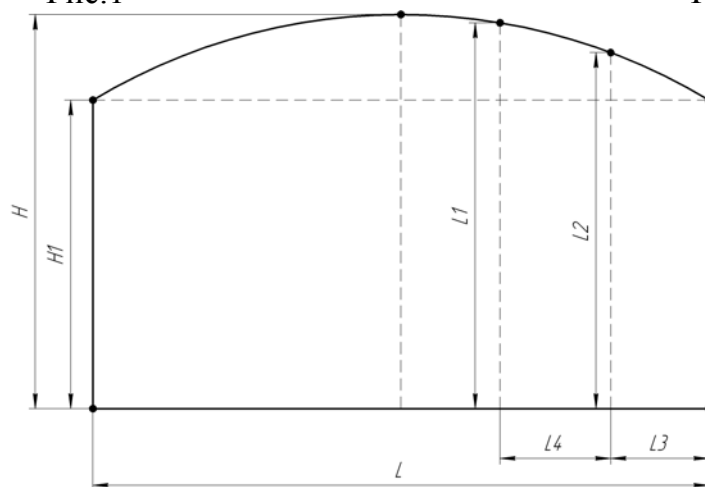


Рис.3

### Порядок замера

- 1) Измерить высоту  $H$  (и  $H_1$  в случае с рис.3) и ширину  $L$  изделия.
- 2) Определить **две** промежуточные точки.
- 3) Измерить расстояния  $L_1, L_2$  и  $L_3, L_4$ .
- 4) Нарисовать эскиз изделия и обозначить все снятые размеры.
- 5) Если необходимо увеличить изделие (величина  $b$  на рис.1) или уменьшить (величина  $a$  на рис.1), необходимо это также указать на эскизе.

**Внимание:** не следует указывать на эскизе более 2 (максимум 3) точек, так как это скорее всего приведет к сложностям в процессе создания чертежа по эскизу.

Альтернативным вариантом является изготовление на картоне в натуральную величину контура будущего изделия (лекало). Не рекомендуется делать лекало из газет, клеенки, обоев (тем более смятых) и т.д. так как это значительно снижает точность изготовления.

Максимальное отклонение контура ткани готового изделия от заданного составляет  $\pm 5$  мм, при этом высота и ширина изделия имеют допуск  $\pm 1$  мм.

Не рекомендуется устанавливать подобные изделия в проемы или внутрь штапиков (близко к стеклу) из-за возможности образования неравномерного зазора.

Цена таких изделий рассчитывается как для моделей P1086 (рис.1 и 3) и P1082 (рис.2) с размерами  $L \times H + 100\%$ . Гарантийные размеры нестандартных плиссе соответствуют также этим моделям.